



Da oltre 30 anni sul filo dell'innovazione

Fili dimantati / Perline diamantate / Accessori

*On the edge of innovation
for over 30 years*

Diamond wires / Beads / Tools

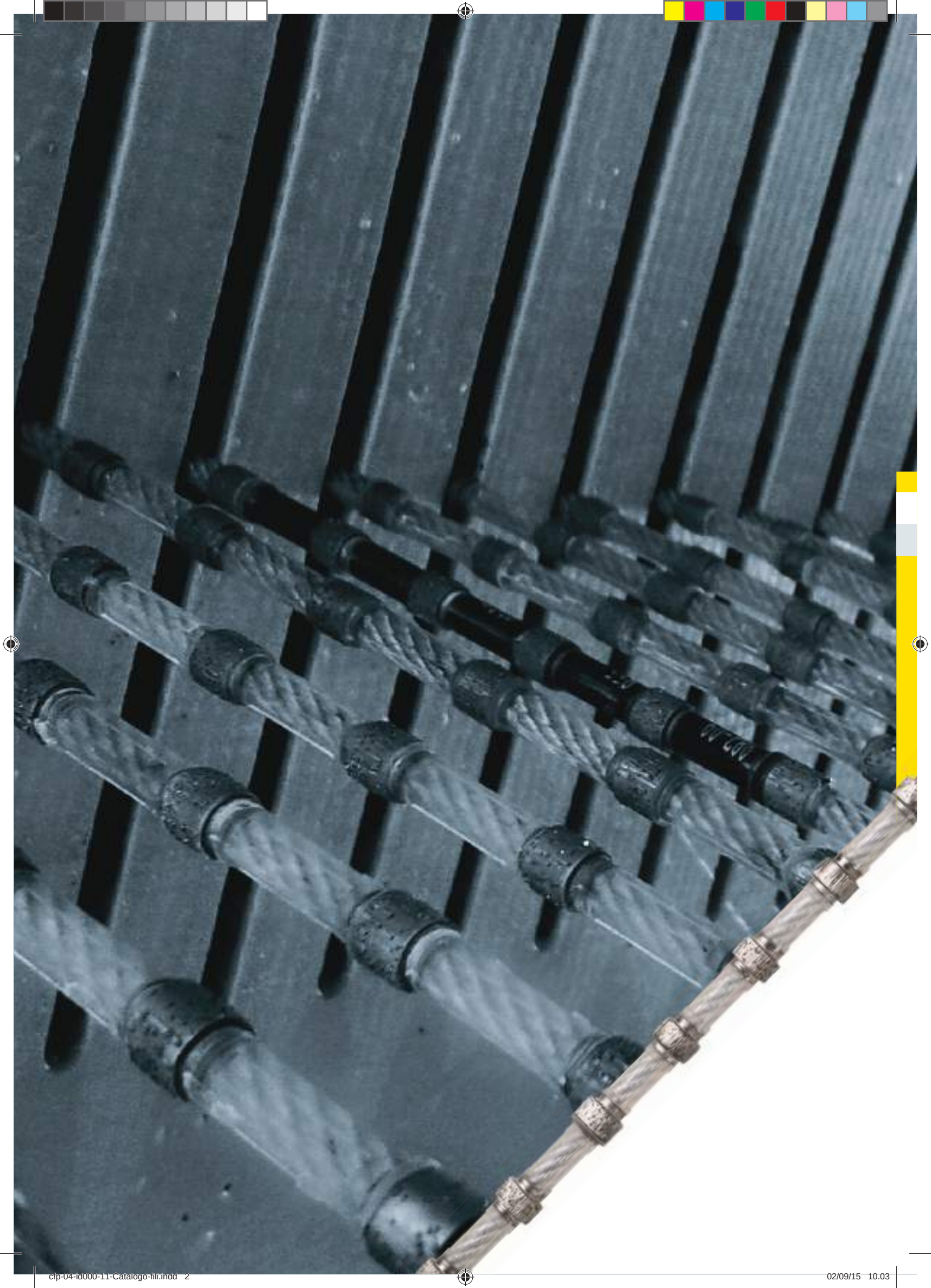
CATALOGO

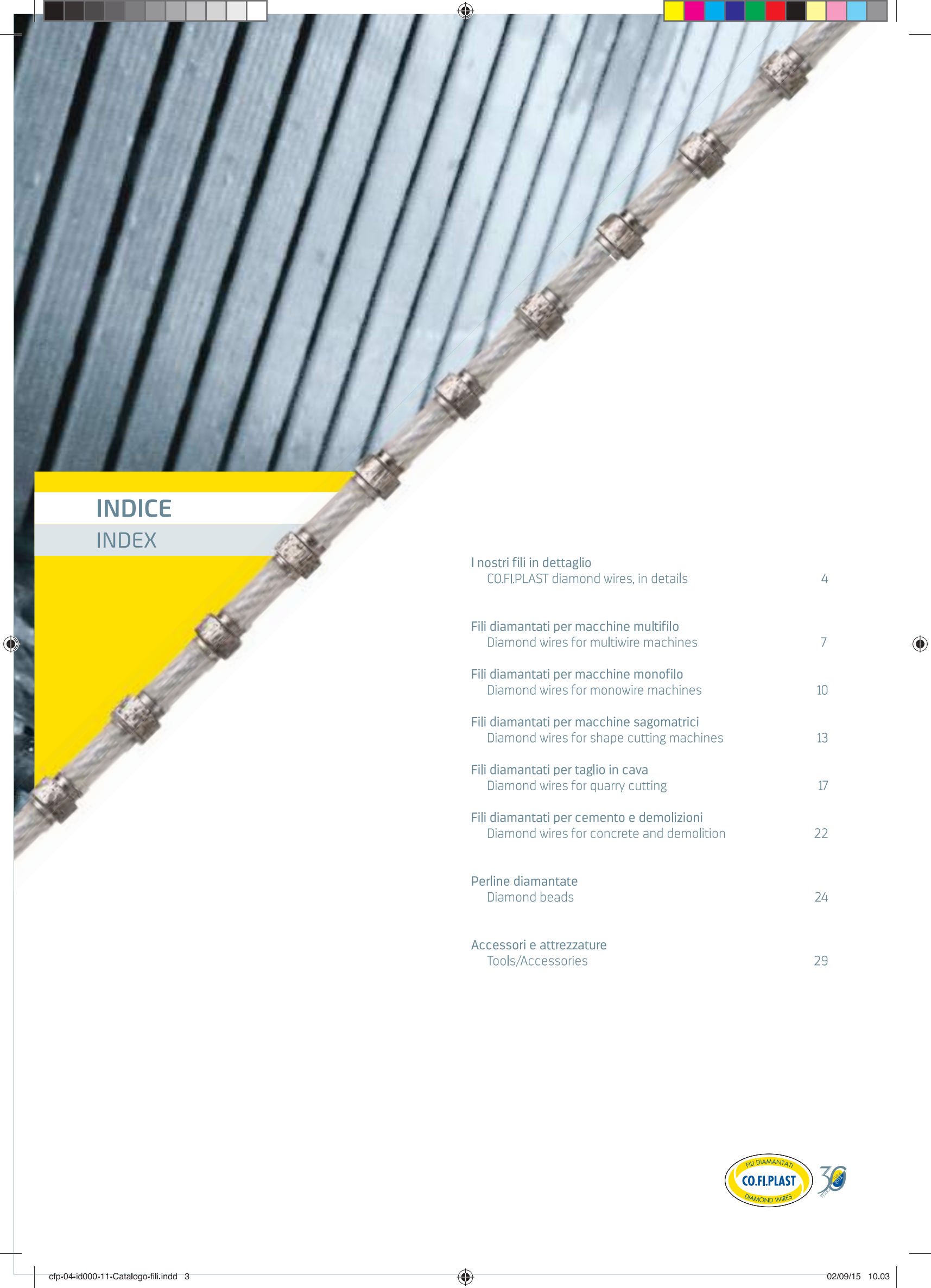
CATALOGUE



The cutting edge since 1984







INDICE

INDEX

I nostri fili in dettaglio CO.FI.PLAST diamond wires, in details	4
Fili diamantati per macchine multifilo Diamond wires for multiwire machines	7
Fili diamantati per macchine monofilo Diamond wires for monowire machines	10
Fili diamantati per macchine sagomatrici Diamond wires for shape cutting machines	13
Fili diamantati per taglio in cava Diamond wires for quarry cutting	17
Fili diamantati per cemento e demolizioni Diamond wires for concrete and demolition	22
Perline diamantate Diamond beads	24
Accessori e attrezzature Tools/Accessories	29



The cutting edge since 1984

Da oltre 30 anni COFIPLAST anticipa il futuro: prima azienda a produrre il filo diamantato con assemblaggio in plastica, continua oggi a proporre soluzioni avanzate, sempre più innovative e performanti, con una qualità 100% italiana. **Nelle macchine di tutto il mondo, le migliori performance di taglio sono realizzate con i nostri fili diamantati**

I nostri fili in dettaglio

I fili diamantati CO.FI.PLAST sono interamente progettati, realizzati e prodotti da CO.FI.PLAST. Sono destinati al taglio in cava, alla riquadratura dei blocchi e alla produzione di lastre. I fili diamantati CO.FI.PLAST sono disponibili in differenti tipologie, pertanto sono in grado di soddisfare le differenti esigenze del mercato, dal settore lapideo, fino a quello edilizio.

CO.FI.PLAST diamond wires, in details

The diamond wires are designed, developed and manufactured by CO.FI.PLAST for quarry cutting, blocks squaring and slabs production. They are available in several typologies able to satisfy all the different market needs, for both the stone and building sector.





I nostri fili in dettaglio

CO.FI.PLAST diamond wires, in details

CO.FI.PLAST brings the future forward for over 30 years: the first company proposing the plastic assembly of the diamond wire and still goes on manufacturing innovative and high-performing solutions with a 100% Italian quality.

Cutting machines all over the world benefit from its performance and efficiency.

EFFICIENZA

I fili diamantati CO.FI.PLAST sono progettati per offrire ottimi livelli di efficienza. Le elevate performance di taglio sono garantite dalla **qualità delle perline diamantate**, che mantengono le loro caratteristiche di taglio nel tempo. L'ottimizzazione del processo produttivo del filo ha permesso di **migliorare l'efficienza del taglio, pur garantendo le performance di velocità e precisione richieste**. Inoltre, un **consapevole utilizzo del filo** si traduce nell'incremento della durata del filo stesso, **riducendo di conseguenza i costi di esercizio e di sostituzione/rinnovo dell'utensile**.

Consapevole utilizzo + Qualità = RIDOTTI COSTI ESERCIZIO

TECNOLOGIA

I fili diamantati CO.FI.PLAST sono prodotti grazie a complessi processi industriali. La strategia aziendale IPR (Intellectual Property Rights) ha consentito la tutela dei processi produttivi più critici per la realizzazione del filo diamantato, **garantendo la qualità e l'unicità del prodotto sul mercato**.

Il processo di produzione del filo diamantato è caratterizzato da alcune operazioni sensibili, che determinano la qualità del prodotto finito. La conoscenza approfondita di questi step ha consentito a CO.FI.PLAST di ottenere un prodotto di elevata qualità e di differenziarsi sul mercato, offrendo soluzioni ad elevato contenuto tecnologico e uniche nella loro tipologia.

Tecnologia + Competenza = QUALITÀ & UNICITÀ PRODOTTO

SICUREZZA

La **semplicità di utilizzo** del prodotto, l'attenzione alla **sicurezza** degli operatori e dell'ambiente circostante, garantisce un funzionamento sicuro e stabile nel tempo, senza decrementi di performance. L'ottimizzazione della tecnologia di assemblaggio del filo ha consentito di realizzare prodotti resistenti, flessibili e duraturi. La resistenza si concretizza nella minimizzazione delle rotture durante il taglio, con conseguente **aumento della produttività, minimizzazione dei rischi e dei fermi macchina**.

La flessibilità del filo, gli consente di **adattarsi perfettamente ad ogni condizione di taglio**, mentre la lunga durata si concretizza in utensili in grado di **ridurre i costi di produzione**.

Semplicità di utilizzo + Sicurezza = MINIMIZZAZIONE TEMPI FERMO MACCHINA

EFFICIENCY

CO.FI.PLAST diamond wires are designed in order to give the maximum efficiency level. High cutting performances are guaranteed by the **quality of the diamond beads**, that maintain unchanged their cutting characteristics. The optimization of the manufacturing process has allowed to **improve the cutting efficiency, guaranteeing the speed and accuracy performances required**. Furthermore a **conscious diamond wire use** increases the wire life, **reducing consequently the working and the substitution/regeneration costs**.

Conscious use + Quality = REDUCTION OF WORKING COSTS

TECNOLOGY

CO.FI.PLAST diamond wires are manufactured through complex industrial processes. The company IPR strategy (Intellectual Property Rights) has allowed to protect the most critical industrial process for the realization of the diamond wire, **guaranteeing the quality and the uniqueness of the product on the market**.

The diamond wire manufacturing process consists in some critical steps, that determine the quality of the finished product. The thorough knowledge of these steps has allowed CO.FI.PLAST to obtain an high quality product and to differentiate itself on the market, offering solutions high-tech and uniqueness in their typology.

Technology + Competency = QUALITY & UNIQUENESS OF THE PRODUCT

SAFETY

The easy to use product, the attention to the safety of the operators and of the surrounding areas, guarantee a safe and stable functioning, without any decrease in the performance. The optimization of the diamond wire assembling technology allows to realize more resistant, more flexible and more durable products. The resistance consists in the minimization of the wire ruptures during cut, with the consequent **increase of the productivity and the minimization of the risks and of the machine stoppages**. The wire flexibility allow to **perfectly cope with any cutting condition**, while the long duration of the cutting tools permit to **reduce the production costs**.

Easy to use + Safety = MINIMIZATION OF MACHINE STOPPAGES



AFFIDABILITÀ

I fili diamantati CO.FI.PLAST sono concepiti per garantire una buona efficienza, produzioni elevate e performance stabili nel tempo, minimizzando di conseguenza i costi di lavorazione. Le condizioni di utilizzo, la presenza di acqua e fanghi e gli sfridi di lavorazione non degradano i fili diamantati CO.FI.PLAST, che mantengono nel tempo le loro caratteristiche. Infatti, la perfetta sinergia tra materiali utilizzati e processi produttivi ha portato alla **realizzazione di prodotti in grado di garantire un funzionamento efficace, efficiente e costante nel tempo**. Inoltre il processo produttivo dei fili CO.FI.PLAST garantisce la realizzazione di prodotti con caratteristiche costanti, anche su grandi lotti di produzione.

Ottimizzazione prodotto + Ottimizzazione processo =
AFFIDABILITÀ

FLESSIBILITÀ

I fili diamantati CO.FI.PLAST sono concepiti per garantire la massima flessibilità di funzionamento. La disponibilità di prodotti anche molto differenti tra loro consente di **soddisfare le più diverse esigenze, offrendo prodotti in grado di ottimizzare particolari necessità produttive, logistiche o organizzative**. La gamma di fili diamantati CO.FI.PLAST è infatti in grado di processare ogni tipologia di materiale, sia nel settore lapideo che in quello edilizio, ottimizzando i parametri di processo per garantire elevate produttività.

Soddisfazione esigenze produttive + Know-How = FLESSIBILITÀ

SOSTENIBILITÀ (ECONOMICA-ECOLOGICA-SOCIALE)

I fili diamantati CO.FI.PLAST sono progettati per **ridurre al minimo i consumi e gli scarti, nell'ottica di effettuare lavorazioni sostenibili e a basso impatto ambientale**. La realizzazione di utensili ad elevata produttività consente di minimizzare i consumi energetici, grazie alla elevata efficienza di taglio. Inoltre un'adeguata sostenibilità di processo è garantita dall'utilizzo di fili diamantati di **diametro ridotto** che consentono di ridurre gli scarti di lavorazione, di limitare i consumi energetici di taglio, aumentando l'efficienza del processo, e di ridurre la quantità di materia prima processata.

Conformazione filo + Ottimizzazione lavorazione = SOSTENIBILITÀ

VERSATILITÀ

I fili diamantati CO.FI.PLAST sono concepiti per **adattarsi alle differenti tipologie di macchine presenti in commercio**, offrendo una gamma di prodotti flessibile e completa, sia in cava che in laboratorio. La versatilità dei prodotti CO.FI.PLAST ne garantisce l'**universalità**, offrendo soluzioni in grado di soddisfare le differenti esigenze di prodotto, di gestione e di produttività.

Offerta diversificata + Adeguamento ad esigenze cliente =
VERSATILITÀ

RELIABILITY

CO.FI.PLAST diamond wires are designed in order to guarantee efficiency, high production and performances stable in the time, minimizing consequently the production costs. The working conditions and the presence of water, mud and scraps do not degrade the CO.FI.PLAST diamond wires, that maintain their characteristics during time. Indeed, the perfect synergy between the materials used and the **manufacturing processes generates a products able to guarantee an efficient, effective and constant functioning**. Furthermore the diamond wires manufacturing process guarantees the realization of products with constant characteristics, also with high production lot.

Product optimisation + process optimisation = RELIABILITY

FLEXIBILITY

CO.FI.PLAST diamond wires are conceived in order to guarantee the maximum functioning flexibility. The availability of products of many typologies allows **to satisfy the different needs, offering products able to optimize specific production, logistic or organizational needs**. CO.FI. PLAST diamond wires are able to process any kind of materials, both in the stone and building sector, optimizing the process parameters in order to guarantee high productivity levels.

Customer needs satisfaction + Know-How = FLEXIBILITY

SUSTANABILITY (ECONOMICAL-ECOLOGICAL-SOCIAL)

CO.FI.PLAST diamond wires are designed **to minimize the energy consumption and the waste production, for the realization of a sustainable and low impact production**. The realization of high productivity tools allows to minimize the energy consumption, thanks to the high cutting efficiency. Furthermore an adequate process sustainability is guaranteed by the use of **small diameter** diamond wires that allow to reduce the process waste, to limit the cutting energetic consumption, increasing the process efficiency, and to decrease the quantity of raw material processed.

Diamond wire conformation + Process optimization =
SUSTAINABILITY

VERSATILITY

CO.FI.PLAST diamond wires are conceived in order to **perfectly cope with the different cutting machine typologies present on the market**, offering flexible products both in quarries and factories. The versatility of CO.FI.PLAST products guarantees their **universality**, offering solutions able to satisfy the different requirements of product, management and productivity.

Diversified offer + Customer needs adaptation = VERSATILITY

Fili diamantati per macchine multifilo

Diamond wires for multiwire machines

Negli ultimi 10 anni è aumentata la domanda di fili diamantati di piccolo diametro per il taglio di lastre di spessori ridotti (2 e 3 cm). Le macchine multifilo al lavoro sono in aumento ogni anno e sono in grado di garantire un'affidabilità sempre maggiore. Hanno raggiunto un numero di fili tale da processare un intero blocco con una singola discesa. I fili diamantati CO.FI.PLAST montano su tutte le macchine presenti in commercio.

In the last 10 years the demand of small diameter diamond wire for the sawing of thin slabs (2 and 3 cm) has drastically increased. The number of working multiwire machines are increasing every year capable to process an entire block with one single cut. CO.FI.PLAST diamond wires fit with any typology of machine on the market.



GRANITO GRANITE

Filo diamantato sinterizzato plastificato / Plastic sintered diamond wire

Diametro Diameter	Assemblaggio Assembly	Perle Beads	Codice Code	Materiale Material	Velocità Speed	Resa Production	Note Notes
mm	n°				m ² /h	m ² /m	
5,3	Plastica Plastic	41	SXG05400	Granito Granite	0,7 - 1,2	8 - 12	—
							
mm	n°				m ² /h	m ² /m	
6,3	Plastica Plastic	40	SXG06500	Granito Granite	0,7 - 1,2	8 - 12	—
							
mm	n°				m ² /h	m ² /m	
7,3	Plastica Plastic	37	SXG07700	Granito Granite	0,7 - 1,2	9 - 14	—
	Plastica Plastic	40	SXG07500	Granito Granite	0,7 - 1,2	9 - 14	—
	Plastica Plastic	36 - 37	SXG07800	Granito Granite	0,7 - 1,2	9 - 14	—
	Plastica Plastic	37	SXQ07700	Quarzite Quartzite	0,3 - 1,0	6 - 10	—
							
mm	n°				m ² /h	m ² /m	
8,3	Plastica Plastic	37	SXG08700	Granito Granite	0,7 - 1,2	12 - 16	—
	Plastica Plastic	40	SXG08500	Granito Granite	0,7 - 1,2	12 - 16	—
							

I dati sono puramente indicativi
Data are indicative

MARMO MARBLE

Filo diamantato sinterizzato plastificato / Plastic sintered diamond wire

Diametro Diameter	Assemblaggio Assembly	Perle Beads	Codice Code	Materiale Material	Velocità Speed	Resa Production	Note Notes
mm	n°				m²/h	m²/m	
5,3	Plastica Plastic	41	SXM05400	Marmi calcitici, dolomitici e travertini Calcitic and dolomitic marbles, travertines	2-3	160	—
							
mm	n°				m²/h	m²/m	
6,3	Plastica Plastic	37	SXM06700	Marmi calcitici, dolomitici e travertini Calcitic and dolomitic marbles, travertines	2-3	160	—
							
mm	n°				m²/h	m²/m	
7,2	Plastica Plastic	34	SXM07300	Marmi calcitici, dolomitici e travertini Calcitic and dolomitic marbles, travertines	2-3	180	—
							

I dati sono puramente indicativi
Data are indicative

Fili diamantati per macchine monofilo

Diamond wires for monowire machines

Trent'anni di produzione e di continua sperimentazione hanno reso possibile lo sviluppo di un target di utensili diamantati differenziati per ogni esigenza di taglio e perfettamente adattabile a qualsiasi macchina a filo.

During thirty years of accumulated experience in production and continuous experimentation, CO.FI.PLAST has developed different types of tools to cut all types of materials, as well as matching the diverse types of machinery used today.



Fili diamantati per macchine monofilo

Diamond wires for monowire machines

GRANITO GRANITE

Filo diamantato sinterizzato plastificato / Plastic sintered diamond wire

Diametro Diameter	Assemblaggio Assembly	Perle Beads	Codice Code	Materiale Material	Velocità Speed	Resa Production	Note Notes
mm		n°			m²/h	m²/m	
11,3	Plastica Plastic	36	SXG11800	Granito Granites	0,7 - 1,2	12 - 15	Veloce Fast
	Plastica Plastic	37	SXG11700	Granito Granites	0,7 - 1,2	13 - 15	Intermedio Intermediate
	Plastica Plastic	39	SXG11600	Arenaria e materiali abrasivi Sandstone and abrasive stones	0,7 - 1,2	14 - 16	Alta resa High production
	Plastica Plastic	40	SXG11500	Arenaria e materiali abrasivi Sandstone and abrasive stones	0,7 - 1,2	13 - 16	Alta resa High production
							
mm		n°			m²/h	m²/m	
10,3	Plastica + molle Plastic + spring	34	SXG10300	Granito Granites	1,2 - 2,5	10 - 15	Alta velocità High speed
	Plastica Plastic	36	SXG10800	Granito Granites	1,2 - 2,5	12 - 17	Universale granito Universal for granite
	Plastica Plastic	37	SXG10700	Granito Granites	1,2 - 2,5	12 - 18	Graniti teneri Soft granites
	Plastica Plastic	39	SXG10600	Arenaria e materiali abrasivi Sandstone and abrasive stones	1,2 - 2,5	12 - 20	Materiali abrasivi Abrasive stones
	Plastica Plastic	40	SXG10500	Arenaria e materiali abrasivi Sandstone and abrasive stones	1,2 - 2,5	12 - 20	Materiali abrasivi Abrasive stones
							
mm		n°			m²/h	m²/m	
9,3	Plastica Plastic	40	SXG09500	Granito Granites	0,8 - 1,0	12 - 16	Universale granito Universal for granite
							
mm		n°			m²/h	m²/m	
8,3	Plastica Plastic	36	SXG08800	Granito Granites	0,7 - 1,0	12 - 15	Veloce Fast
	Plastica Plastic	37	SXG08700	Granito Granites	0,7 - 1,0	13 - 16	Universale granito Universal for granite
							
mm		n°			m²/h	m²/m	
7,3	Plastica Plastic	37	SXG07700	Granito Granites	0,7 - 1,0	8 - 12	Universale granito Universal for granite
							

I dati sono puramente indicativi
Data are indicative



MARMO MARBLE

Filo diamantato sinterizzato plastificato / Plastic sintered diamond wire

Diametro Diameter	Assemblaggio Assembly	Perle Beads	Codice Code	Materiale Material	Velocità Speed	Resa Production	Note Notes
mm		n°			m²/h	m²/m	
10,5	Plastica + molle Plastic + springs	31	SXM10325 Sardegna	Marmi calcitici e dolomitici Calcitic and dolomitic marbles	2 - 2,5	65 - 100	Veloce Fast
		34	SXM10300 Sardegna				Intermedio Intermediate
		36	SXM10800 Sardegna				Alta resa High production
	Plastica + molle Plastic + springs	31	SXM10325 Bronzo	Limestone e travertino Limestones and travertine	2 - 2,5	65 - 100	Veloce Fast
		34	SXM10300 Bronzo				Intermedio Intermediate
		36	SXM10800 Bronzo				Alta resa High production
	Plastica + molle Plastic + springs	31	SXM10325 Pizzarra	Ardesie e marmo verde Slates and green marble	2	20 - 45	Veloce Fast
		34	SXM10300 Pizzarra				Intermedio Intermediate
		36	SXM10800 Pizzarra				Alta resa High production
	Plastica + molle Plastic + springs	31	SXM10325	Marmi a silicati abrasivi Silicate abrasive marbles	2	20 - 45	Veloce Fast
		34	SXM10300				Intermedio Intermediate
		36	SXM10800				Alta resa High production



Filo diamantato elettrodeposto plastificato / Plastic electroplated diamond wire

Diametro Diameter	Assemblaggio Assembly	Perle Beads	Codice Code	Materiale Material	Velocità Speed	Resa Production	Note Notes
mm		n°			m²/h	m²/m	
10,4	Plastica + molle Plastic + springs	31	EDSMT3 10325	Marmi calcitici, dolomitici, limestone e travertini Calcitic and dolomitic marbles, limestone and travertines	12 - 16	44 - 55	Veloce Fast
		34	EDSMT3 10300				Intermedio Intermediate
		36	EDSMT3 10800				Alta resa High production
	Plastica + molle Plastic + springs	31	EDXM10XT 10325	Marmi calcitici, dolomitici, limestone e travertini Calcitic and dolomitic marbles, limestone and travertines	16 - 25	60 - 80	Veloce Fast
		34	EDXM10XT 10300				Intermedio Intermediate
		36	EDXM10XT 10800				Alta resa High production



I dati sono puramente indicativi
Data are indicative



Fili diamantati per macchine sagomatrici
Diamond wires for shape cutting machines

Fili diamantati per macchine sagomatrici

*Diamond wires
for shape cutting
machines*

Al fine di soddisfare le esigenze di taglio in sagoma, negli ultimi anni sono stati messi a punto nuovi fili diamantati: con diametro 8 mm per il granito, 8 e 6 mm per il marmo. È stato inoltre sviluppato un montaggio ad anello chiuso, che permette un tensionamento maggiore con una migliore precisione di taglio.

Recently new types of diamond wires have been made particularly for shape cutting: 8 mm diameter for granite and 8 and 6 mm diameter suitable for marble. In addition closed loop assembly has been developed with an increased tensioning for an improved, more precise cut.



GRANITO GRANITE

Filo diamantato sinterizzato plastificato / Plastic sintered diamond wire

Diametro Diameter	Assemblaggio Assembly	Perle Beads	Codice Code	Materiale Material	Velocità Speed	Resa Production	Note Notes
mm	n°				m²/h	m²/m	
8,3	Plastica + molle Plastic + springs	34	SXG08300	Granito di tutte le classi e sagome su profili di medio e alto spessore All type of granites on profile of high and medium thickness	0,6 - 0,8	8 - 10	Veloce Fast
	Plastica Plastic	36	SXG08800	Granito di tutte le classi e sagome su profili di medio e alto spessore All type of granites on profile of high and medium thickness	0,4 - 0,8	8 - 12	Intermedio Intermediate
	Plastica Plastic	37	SXG08700	Granito di tutte le classi e sagome su profili di medio e basso spessore All type of granites on profile of low and medium thickness	0,4 - 0,6	9 - 13	Intermedio Intermediate
	Plastica Plastic	39	SXG08600	Granito di tutte le classi e sagome su profili di medio e basso spessore All type of granites on profile of low and medium thickness	0,4 - 0,6	11 - 15	Alta resa High production
							

MARMO MARBLE

Filo diamantato sinterizzato / Sintered diamond wire

Diametro Diameter	Assemblaggio Assembly	Perle Beads	Codice Code	Materiale Material	Velocità Speed	Resa Production	Note Notes
mm	n°				m²/h	m²/m	
8,3	Plastica + molle Plastic + springs	31	SXM08325	Marmi calcitici, dolomitici, marmi colorati, limestone e travertini Calcitic, dolomitic and colored marbles, limestones and travertines	0,8 - 1,0	60	Veloce Fast
	Plastica + molle Plastic + springs	34	SXM08300	Marmi calcitici, dolomitici, marmi colorati, limestone e travertini Calcitic, dolomitic and colored marbles, limestones and travertines	0,4 - 0,8	70	Intermedio / Alta resa Intermediate / High production
							

I dati sono puramente indicativi
Data are indicative



Fili diamantati per macchine sagomatrici

Diamond wires for shape cutting machines

Filo diamantato elettrodeposto / Electroplated diamond wire

Diametro Diameter	Assemblaggio Assembly	Perle Beads	Codice Code	Materiale Material	Velocità Speed	Resa Production	Note Notes
mm	n°				m²/h	m²/m	
8,3	Plastica + molle Plastic + springs	31	EDSMT308325	Marmi calcitici, dolomitici, marmi colorati e limestone Calcitic, dolomitic and colored marbles, limestones	0,6 - 1,2	55 - 60	Alta velocità High speed
	Plastica + molle Plastic + springs	34	EDSMT308300	Marmi calcitici, dolomitici, marmi colorati e limestone Calcitic, dolomitic and colored marbles, limestones	0,6 - 1,2	25 - 35	Intermedio Intermediate
							
mm	n°				m²/h	m²/m	
8,3	Plastica Plastic	36	EDSMT308800	Marmi dolomitici, ardesie, marmi verdi e serpentiniti Dolomitic marbles, slate, green marble, serpentines	0,6 - 1,2	25 - 35	Alta velocità High speed
							

SCOPPIATURA LASTRE SLABS SPLITTING

Filo diamantato sinterizzato / Sintered diamond wire

Diametro Diameter	Assemblaggio Assembly	Perle Beads	Codice Code	Materiale Material	Velocità Speed	Resa Production	Note Notes
mm	n°				m²/h	m²/m	
6,3	Plastica Plastic	40	SXG06500	Granito Granite	0,6 - 0,9	8 - 12	—
							

Filo diamantato elettrodeposto / Electroplated diamond wire

Diametro Diameter	Assemblaggio Assembly	Perle Beads	Codice Code	Materiale Material	Velocità Speed	Resa Production	Note Notes
mm	n°				m²/h	m²/m	
6,3	Plastica Plastic	40	EXG06500	Granito Granite	0,7 - 0,8	9 - 12	—
4,3	Plastica Plastic	50	EDSM04200	Marmo, granito, ceramica Marble, granite, ceramic	0,6 - 0,8	7 - 10	—
							

I dati sono puramente indicativi
Data are indicative





16



Fili diamantati per taglio in cava

*Diamond wires
for quarry cutting*

TAGLIO DEL GRANITO IN CAVA

La CO.FI.PLAST è orgogliosa di essere stata l'ideatrice e la prima produttrice di fili diamantati per il taglio di materiali duri. L'esperienza acquisita ci ha permesso di realizzare utensili in grado di soddisfare tutte le esigenze di taglio.

TAGLIO DEL MARMO IN CAVA

Il filo diamantato rappresenta ormai la soluzione ideale per la coltivazione e la lavorazione del marmo grazie ai bassi costi ed alla grande produttività che può offrire. Negli ultimi anni il mercato si sta orientando verso la sostituzione del classico filo con montaggio a molle con il più pratico e sicuro filo plastificato.

TAGLIO A SECCO IN CAVA

I fili diamantati per il taglio a secco, nascono da 30 anni di esperienza nel settore. Lo scopo della CO.FI.PLAST è quello di fornire il filo diamantato per il taglio a secco più adatto alle esigenze e ai bisogni a seconda del tipo di materiale, di attrezzature e applicazione nelle cave di limestone, marmo e travertino.

GRANITE QUARRY CUTTING

CO.FI.PLAST is proud to be the creator and first producer of plasticized diamond wires for the cutting of hard materials. Our experience in the field means we can provide tools for any cutting job.

MARBLE QUARRY CUTTING

The diamond wire is now widely recognized as the ideal solution for both marble mining and working due to the relatively low cost and high production offered. Recently the market has evolved from the traditional wire with springs to the safer and more practical plasticized wire.

DRY QUARRY CUTTING

Diamond wires for dry cutting born from 30 years old of experience in diamond wire's field. CO.FI.PLAST aims to supply the most suitable type of diamond wire for dry cutting in order to satisfy every need according to the type of stone, equipment and application in quarries of limestone, marble and travertine.

GRANITO GRANITE

Filo diamantato sinterizzato gommato / Rubber sintered diamond wire

Diametro Diameter	Assemblaggio Assembly	Perle Beads	Codice Code	Materiale Material	Velocità Speed	Resa Production	Note Notes
mm		n°			m²/h	m²/m	
8,3 mega	Gommato* Rubber*	37	SXCF08700	Tutte le classi di granito all types of granites	10 - 12 Classe/Class III	18 - 20	Filo da usare per riquadrature blocco e taglio cieco Suitable for squaring blocks and blind cut
					6 - 9 Classe/Class IV-V	10 - 15	
							
mm		n°			m²/h	m²/m	
11,3 mega	Gommato* Rubber*	39	SXCF11600	Tutte le classi di granito All types of granite	12 - 15 Classe/Class III	18 - 20	Filo da usare su macchine da 75-100 Hp Suitable for 75-100 Hp machines
		40	SXCF11500		7 - 10 Classe/Class IV - V	10 - 15	
	Gommato* Rubber*	39	SXG11600	Graniti teneri e medi Soft and medium granites	20 - 25 Classe/Class I - II	20 - 40	Filo da usare su macchine da 50-75-100 Hp Suitable for 50-75-100 Hp machines
		40	SXG11500		8 - 1 Classe/Class III - IV	15 - 18	
	Gommato* Rubber*	39	SXQ11600	Quarziti dure con o senza ferro e ossidi Hard quarzite with/without iron and oxide	3 - 6	8 - 12	Filo da usare su macchine da 50-75-100 Hp Suitable for 50-75-100 Hp machines
		40	SXQ11500				
							

* Disponibile anche montaggio rinforzato con molle / Assembly also available reinforced with springs

Filo diamantato sinterizzato plastificato / Plastic sintered diamond wire

Diametro Diameter	Assemblaggio Assembly	Perle Beads	Codice Code	Materiale Material	Velocità Speed	Resa Production	Note Notes
mm	n°				m²/h	m²/m	
11,3 super plus	Plastica Plastic	39	SXG11600	Tutte le classi di granito All types of granites	6 - 10 Classe/Class I - II	12 - 16	Filo da usare su macchine fino a 50 Hp Suitable for 50 Hp machines
		40	SXG11500		4 - 5 Classe/Class III - IV	8 - 10	
							





Fili diamantati per taglio in cava

Diamond wires for quarry cutting

MARMO MARBLE

Filo diamantato sinterizzato montato a molle / Sintered diamond wire spring assembling

Diametro Diameter	Assemblaggio Assembly	Perle Beads	Codice Code	Materiale Material	Velocità Speed	Resa Production	Note Notes
mm	n°				m²/h	m²/m	
10,5 11,3	Molle Springs	28 - 30	MSardegna	Marmi calcitici, limestone e travertino Calcitic marbles, limestone and travertine	12 - 20	65 - 120	Alta resa High production
	Molle Springs	28 - 30	MBronzo	Limestone e travertino Limestone and travertine	12 - 20	75 - 120	Alta resa High production
	Molle Springs	28 - 30	Pizzarra	Ardesia, marmo verde, serpentini Slate, green marble, serpentines	8 - 15	20 - 35	Veloce Fast
	Molle Springs	30	Granito	Marmi duri e/o abrasivi Hard and/or abrasive marbles	7 - 10	35 - 100	Altissima resa Very high production
	Molle Springs	27 - 28	SXMSL	Marmi duri e/o abrasivi Hard and/or abrasive marbles	9 - 18	35 - 100	Altissima resa Very high production
	Molle Springs	27 - 28	SXMSV	Marmi duri e/o abrasivi Hard and/or abrasive marbles	9 - 18	35 - 100	Alta velocità High speed



Filo diamantato elettrodeposto a molle / Electroplated diamond wire spring assembling

Diametro Diameter	Assemblaggio Assembly	Perle Beads	Codice Code	Materiale Material	Velocità Speed	Resa Production	Note Notes
mm	n°				m²/h	m²/m	
10,4	Molle Springs	30 - 32	CR10EL	Marmi calcitici e limestone Calcitic marbles and limestone	10 - 16	30 - 45	Perlina fascia 4,5 mm Bead band 4,5 mm
	Molle Springs	30	T3	Marmi calcitici e limestone Calcitic marbles and limestone	12 - 16	45 - 65	Perlina fascia 5,5 mm Bead band 5,5 mm
	Molle Springs	28	XC10XT	Marmi calcitici e limestone Calcitic marbles and limestone	16 - 25	45 - 65	Perlina super, fascia 6,0 mm, Veloce, Filo da usare su macchine da 75 - 100 Hp Super bead, band 6.0 mm, Fast, Suitable for 75 - 100 Hp machines
	Molle Springs	28	XM10XT	Marmi calcitici e limestone Calcitic marbles and limestone	16 - 25	55 - 57	Perlina super, fascia 7,0 mm, Veloce, Filo da usare su macchine da 75 - 100 Hp Super bead, band 7.0 mm, Fast, Suitable for 75 - 100 Hp machines



I dati sono puramente indicativi
Data are indicative



Filo diamantato sinterizzato plastificato / Plastic sintered diamond wire

Diametro Diameter	Assemblaggio Assembly	Perle Beads	Codice Code	Materiale Material	Velocità Speed	Resa Production	Note Notes
mm		n°			m²/h	m²/m	
10,3	Plastica + molle Plastic + springs	31	SXM10325 Sardegna	Marmi calcitici e dolomitici Calcitic and dolomitic marbles	12 - 20	65 - 100	Veloce Fast
		34	SXM10300 Sardegna				Intermedio Intermediate
		36	SXM10800 Sardegna				Alta resa High production
	Plastica + molle Plastic + springs	31	SXM10325 Bronzo	Limestone e travertino Limestone and travertine	12 - 20	65 - 100	Veloce Fast
		34	SXM10300 Bronzo				Intermedio Intermediate
		36	SXM10800 Bronzo				Alta resa High production
	Plastica + molle Plastic + springs	31	SXM10325 Pizzarra	Ardesie e pietre ollari Slates and ollar stones	8 - 15	20 - 45	Veloce Fast
		34	SXM10300 Pizzarra				Intermedio Intermediate
		36	SXM10800 Pizzarra				Alta resa High production
	Plastica + molle Plastic + springs	31	SXG10325	Marmi a silicati Silicate marbles	8 - 15	20 - 45	Veloce Fast
		34	SXG10300				Intermedio Intermediate
		36	SXG10800				Alta resa High production
11,3	Plastica + molle Plastic + springs	31	SXMSV11325	Marmi calcitici e dolomitici Calcitic and dolomitic marbles	20 - 25	65 - 100	Veloce Fast
		30	SXMSV11330				Intermedio Intermediate
		36	SXMSV11800				Alta resa High production





Fili diamantati per taglio in cava

Diamond wires for quarry cutting

Filo diamantato elettrodeposto plastificato / Plastic electroplated diamond wire

Diametro Diameter	Assemblaggio Assembly	Perle Beads	Codice Code	Materiale Material	Velocità Speed	Resa Production	Note Notes
mm		n°			m²/h	m²/m	
10,4	Plastica + molle Plastic + springs	31	EDSMT3 10325	Marmi calcitici, dolomitici, limestone e travertini Calcitic and dolomitic marbles, limestones and travertines	12 - 16	44 - 55	Veloce Fast
		34	EDSMT3 10300				Intermedio Intermediate
		36	EDSMT3 10800				Alta resa High production
	Plastica + molle Plastic + springs	31	EDXM10XT 10325	Marmi calcitici, dolomitici, limestone e travertini Calcitic and dolomitic marbles, limestones and travertines	16 - 25	60 - 80	Veloce Fast
		34	EDXM10XT 10300				Intermedio Intermediate
		36	EDXM10XT 10800				Alta resa High production
11,3	Plastica black + molle Black plastic + springs	36	EDXM11800	Marmi calcitici, dolomitici, limestone e travertini Calcitic and dolomitic marbles, limestones and travertines	16 - 25	60 - 80	Alta resa / Alta velocità High production / High speed
							

TAGLIO A SECCO DRY CUTTING

Filo diamantato sinterizzato / Sintered diamond wire

Diametro Diameter	Assemblaggio Assembly	Perle Beads	Codice Code	Materiale Material	Velocità Speed	Resa Production	Note Notes
mm		n°			m²/h	m²/m	
11,3	Molle Springs	28 - 30	SXMD	Marmi calcitici, dolomitici, tutti i tipi di limestone e travertini Calcitic and dolomitic marbles, all type of limestones and travertines	8 - 20	> 120	Lunga durata, Tagli al monte e riquadratura Long life, Primary cuts and squaring blocks
							

Filo diamantato elettrodeposto / Electroplated diamond wire

Diametro Diameter	Assemblaggio Assembly	Perle Beads	Codice Code	Materiale Material	Velocità Speed	Resa Production	Note Notes
mm		n°			m²/h	m²/m	
10,4	Molle Springs	28	XG10XT	Limestone e marmi Limestones and marbles	15 - 20	100	Veloce, Tagli al monte e riquadratura Fast, Primary cuts and squaring blocks
							

I dati sono puramente indicativi
Data are indicative



Fili diamantati per cemento e demolizioni

*Diamond wires
for concrete
and demolition*

In circa trent'anni di lavoro diretto nel campo della demolizione controllata di manufatti, la CO.FI.PLAST ha acquisito una notevole esperienza nella costruzione di filo diamantato per il taglio del cemento armato. È pertanto riuscita a sviluppare diversi tipi di utensili per le varie applicazioni.

During about thirty years of direct work in the field of manufactured articles controlled demolition, CO.FI.PLAST has acquired a broad experience in the manufacture of diamond wire for cutting reinforced concrete. It has therefore succeeded in developing several types of tools for the different applications.



Fili diamantati per cemento e demolizioni

Diamond wires for concrete and demolition

CEMENTO CONCRETE

Filo diamantato sinterizzato / Sintered diamond wire

Diametro Diameter	Assemblaggio Assembly	Perle Beads	Codice Code	Materiale Material	Velocità Speed	Resa Production	Note Notes
mm		n°			m²/h	m²/m	
11,3	Gomma + molle Rubber + springs	40	SXC11500	Cemento altamente rinforzato, inerte granitico High reinforced concrete, granitic aggregate	In funzione del taglio Depending on cut	2 - 5	Alta resa High production
							

Filo diamantato elettrodeposto / Electroplated diamond wire

mm		n°			m²/h	m²/m	
10,4	Gomma + molle Rubber + springs	40	EXC10500	Cemento poco rinforzato, inerte calcareo/granitico Low reinforced concrete, granitic and marble aggregate	In funzione del taglio Depending on cut	2 - 5	Veloce Fast
							

DEMOLIZIONI DEMOLITION

Filo diamantato elettrodeposto / Electroplated diamond wire

Diametro Diameter	Assemblaggio Assembly	Perle Beads	Codice Code	Materiale Material	Velocità Speed	Resa Production	Note Notes
mm		n°			m²/h	m²/m	
11,3	Plastica black + molle Black plastic + springs	36 - 40	EDSMF11SC	demolizioni/acciaio demolition/steel	In funzione del taglio Depending on cut	In funzione del taglio Depending on cut	—
10,4	Plastica black + molle Black plastic + springs	34 - 40	EDSMF10SC	demolizioni/acciaio demolition/steel	In funzione del taglio Depending on cut	In funzione del taglio Depending on cut	—
8,3	Plastica black + molle Black plastic + springs	31 - 40	EDSMF08SC	demolizioni/acciaio demolition/steel	In funzione del taglio Depending on cut	In funzione del taglio Depending on cut	—
							

I dati sono puramente indicativi
Data are indicative

Perline diamantate

Diamond beads

GRANITO *GRANITE*

Perline sinterizzate / Sintered beads



DIAMETRO 11,3 mm / DIAMETER 11.3 mm

SUPER PLUS	Perlina universale per granito, layers di sinterizzazione 3,20 mm Universal bead for granite, layers of sintering 3.20 mm
SUPER PLUS CF	Perlina da utilizzarsi su macchine estremamente potenti o su bancate basse, layers di sinterizzazione 3,20 mm Bead to use on extremely powerful machines or on low seams, layers of sintering 3.20 mm
MEGA CF	Perlina da utilizzarsi su macchine estremamente potenti o su bancate basse, layers di sinterizzazione 4,20 mm Bead to use on extremely powerful machines or on low bearings, layers of sintering 4.20 mm
MEGA TENERO	Perlina da utilizzarsi su macchine estremamente potenti o su bancate basse, layers di sinterizzazione 4,20 mm Bead to use on extremely powerful machines or on low bearings, layers of sintering 4.20 mm
MEGA QUARZITE	Perlina da utilizzarsi su quarziti dure con o senza ferro e ossidi, layer di sinterizzazione 4,20 mm Bead to use on hard quartzite with/without iron and oxides, layers of sintering 4.20 mm



DIAMETRO 10,3 mm / DIAMETER 10.3 mm

PLUS	Perlina di ultima generazione con layers sinterizzato 3,20 mm Latest generation bead with layers sintered 3.20 mm
------	--



DIAMETRO 9,3 mm / DIAMETER 9.3 mm

PLUS	Layers di sinterizzazione 3,20 mm Layers of sintering 3.20 mm
------	--

I dati sono puramente indicativi
Data are indicative



DIAMETRO 8,3 mm / DIAMETER 8.3 mm



PLUS

Perlina universale per granito, layers di sinterizzazione 2,20 mm
Universal bead for granite, layers of sintering 2.20 mm

DIAMETRO 7,3 mm - Per macchine MULTIFILO e per la SCOPPIATURA LASTRE
DIAMETER 7.3 mm - For MULTIWIRE machines and for SLAB SPLITTING



SXG

Perlina per il taglio di tutti i tipi di graniti, layers di sinterizzazione 2,20 mm
Bead for cutting all types of granite, layers of sintering 2.20 mm

DIAMETRO 6,3 mm - Per macchine MULTIFILO e per la SCOPPIATURA LASTRE
DIAMETER 6.3 mm - For MULTIWIRE machines and for SLAB SPLITTING



SXG

Perlina per il taglio di tutti i tipi di graniti, layers di sinterizzazione 2,00 mm
Bead for cutting all types of granite, layers of sintering 2.00 mm

MARMO MARBLE

Perline sinterizzate / Sintered beads

DIAMETRO 11,3 mm / DIAMETER 11.3 mm



Marmo Sardegna
Marble Sardegna

Per il taglio di tutti i tipi di MARMO, layers di sinterizzazione 1,45 mm
For cutting all types of MARBLE, layers of sintering 1.45 mm

Marmo TAGLIO A SECCO
Marble DRY CUTTING

Per TAGLIO A SECCO di tutti i tipi di MARMO, layers di sinterizzazione 1,45 mm
For DRY CUTTING all types of MARBLE, layers of sintering 1.45 mm

DIAMETRO 10,3 mm / DIAMETER 10.3 mm



Marmo Sardegna
Marble Sardegna

Perlina universale per tutti i tipi di MARMO con layers 1,20 mm
Universal bead all types of MARBLE with layers 1.20 mm

Marmo Bronzo
Marble Bronzo

Perlina veloce per taglio MARMO CALCITICO e LIMESTONE e/o TRAVERTINO con layers 1,20 mm
Fast bead for cutting CALCITIC MARBLE - LIMESTONE and/or TRAVERTINE with layers 1.20 mm

Marmo TAGLIO A SECCO
Marble DRY CUTTING

Perlina universale per tutti i tipi di MARMO con layers 1,20 mm
Universal bead all types of MARBLE with layers 1.20 mm

MSL

Perlina universale per tutti i tipi di MARMO con layers 1,20 mm
Universal bead all types of MARBLE with layers 1.20 mm

MSV

Perlina universale per tutti i tipi di MARMO con layers 1,20 mm
Universal bead all types of MARBLE with layers 1.20 mm

Perline elettrodeposte / Electroplated beads

DIAMETRO 10,3 mm / DIAMETER 10.3 mm



Perlina Elettrodeposta
Electroplated Bead

Tipo EDSM CR10E L=8,8 mm, diametro 10mm, fascia 4,5 mm
Type EDSM CR10E L=8.8 mm, 10 mm diameter, band 4.5 mm

Perlina Elettrodeposta Standard
Standard Electroplated Bead

Tipo EDSM 10 T3 L=9,8 mm, diametro 10mm, fascia 5,5 mm
Type EDSM 10 T3 L=9.8 mm, 10mm diameter, band 5.5 mm

Perlina Elettrodeposta SUPER
SUPER Electroplated Bead

Tipo ED XC10XT L=10 mm, diametro 10,7 mm, fascia 6 mm per tagli di ridotte dimensioni, inferiori ai 50 m², e per riquadratura,
Type ED XC10XT L=10 mm, 10.7 mm diameter, band 6 mm for small sized cuts, lower than 50 m², and for squaring, bead with diamond-edged band centred on the pin

Perlina Elettrodeposta SUPER
SUPER Electroplated Bead

Tipo ED XM10XT L=11 mm, diametro 10,3mm, fascia 7 mm per tagli di grandi dimensioni, superiori ai 50 m², perlina con fascia diamantata non centrata sul perno
Type ED XM10XT L=11 mm, 10.3mm diameter, band 7 mm for large cuts bigger than 50 m², bead with diamond-edged band not centred on the pin

Perlina Elettrodeposta SUPER per
TAGLIO A SECCO
SUPER Electroplated Bead DRY
CUTTING

Tipo ED XM10XG L=11 mm, diametro 10,3mm, band 7 mm per taglio a secco, doppia gola trasversale per agevolare lo scarico della polvere di sfrido
Type ED XM10600 L=11 mm, 10.3mm diameter, band 7 mm for dry cutting, coupled longitudinal grooves for dust discha

Perlina Elettrodeposta SUPER per
RIQUADRATURA
SUPER Electroplated Bead for
SQUARING

Tipo ED XM10600 L=11 mm, diametro 10,3mm, fascia 7 mm per la riquadratura in cava
Type ED XM10600 L=11 mm, 10.3mm diameter, band 7 mm for squaring in quarry

I dati sono puramente indicativi
Data are indicative



Perline diamantate

Diamond beads



DIAMETRO 8,3 mm / DIAMETER 8.3 mm

Perlina Elettrodeposta
Electroplated Bead

Tipo EDSM 08
Type EDSM 08



DIAMETRO 6,3 mm / DIAMETER 6.3 mm

Perlina Elettrodeposta
Electroplated Bead

Tipo EDSM 06
Type EDSM 06



DIAMETRO 4,3 mm / DIAMETER 4.3 mm

Perlina Elettrodeposta
Electroplated Bead

Tipo EDSM 04
Type EDSM 04

I dati sono puramente indicativi
Data are indicative





Accessori e attrezzature

Tools/Accessories

Giunti / Joints



Giunti per filo gommato da cava (consigliati su HT45 e API 60-1)
Steel joints for rubberized diamond wire for quarry (advised on HT45 and API 60-1)

Giunti per cava 9x25 – lunghezza 25 mm, diametro esterno 9 mm
Special joints for quarry 9x25 – length 25 mm, ext. diam. 9 mm

Giunti per cava 8x25 – lunghezza 25 mm diam esterno 8 mm
Special joints for quarry 8x25 – length 25 mm, ext. diam. 8 mm

Giunti per filo diamantato da laboratorio (da utilizzarsi con pressa HPB o PMS400)
Copper joints for plasticized diamond wire for stationary machines
(to be used with HPB o PMS 400)

Giunti in rame per laboratorio per filo da 10 e 11 mm (da utilizzarsi con tassello 8-10 mm di diametro)
Joints in copper for diamond wire diam. 10 - 11 mm (to be used with crimping die diam. 8 - 10 mm)

Giunti in rame per laboratorio per filo da 8 e 9 mm (da utilizzarsi con tassello 6,8-7,8 mm di diametro)
Joints in copper for diamond wire diam. 8 - 9 mm (to be used with crimping die diam. 6.8 - 7.8 mm)

Giunti in rame per laboratorio per filo da 7 mm
(da utilizzarsi con tassello semicircolare con semicerchio da 5,5 mm)
Joints in copper for diamond wire diam. 7 mm
(to be used with crimping die half-circle hole with semi-circular diam. 5.5 mm)



Giunti a vite per filo plastificato o a molle
Screw joints for plasticized and spring assembling diamond wire

Giunti a vite a due pezzi per filo da 10-11 mm
Screw joints in two pieces for diamond wire diam. 10 - 11 mm

Giunti a vite a tre pezzi per filo da 10-11 mm
Screw joints in three pieces for diamond wire diam. 10 - 11 mm

Giunti da filettare per filo da 10-11 mm
Screw to be thread for diamond wire diam. 10 - 11 mm



I dati sono puramente indicativi
Data are indicative

Altri tipi di giunti Others type of joints

In acciaio di varie dimensioni e diametro DxLxDi (L=Lunghezza; D=Diametro; Di=Diametro interno):
9x22x5,1mm / 9x20x5,1mm / 8x17x5,1 mm / 8x20x5,1 mm / 8x22x5,1 mm
Joints in steel with different dimensions LxDxDi (L=Length; D=Diameter; Di=Inner diameter):
9x22x5,1mm / 9x20x5,1mm / 8x17x5,1 mm / 8x20x5,1 mm / 8x22x5,1 mm

Altri diametri e lunghezze sono disponibili su richiesta del cliente
Different diameters and lengths are available upon request

GIUNTO CARDANICO: Per calcestruzzo per diametro filo 10 e 11 mm
Universal joints for concrete diamond wire diam. 10 - 11 mm

Componenti per assemblaggio / Components for assembly



Molle di acciaio

Hanno una lunghezza compresa tra i 25 e i 12 mm e diametro del filamento compreso tra 0,4 e 1,4 mm e sezione generalmente circolare. Vengono fornite in sacchi da 5000 pezzi. Indicativamente le molle sono:

Steel springs

Supplied in bags of 5000 pcs and available in different lengths from 25 to 12 mm with circular section diam. 0,4 - 1,4 mm. In particular:

Per il filo da 8-9 mm con sezione di 0,4 mm

Plasticized diamond wire 8 - 9 mm, diam. section 0.4 mm

Per il filo da 10-11 mm con sezione di 0,7 mm

Plasticized diamond wire 10 - 11 mm, diam. section 0.7 mm

Per il filo assemblato a molle con sezione di 1,3-1,4 mm

Spring assembling diamond wire, diam. section 1.3-1.4 mm

Distanziali in acciaio per l'assemblaggio del filo diamantato a molle Spacers for diamond wire spring assembly

In acciaio hanno un diametro di 8 mm e uno spessore di 3 mm
sono generalmente forniti in sacchi da 5000 pezzi
In steel with diameter 8 mm and width 3 mm. Supplied in bags of 5000 pcs



Pressatori in acciaio per l'assemblaggio del filo diamantato a molle Crimper for diamond wire spring assembly

In acciaio hanno un diametro di 6 mm e uno spessore di 9 mm
sono generalmente forniti in sacchi da 2500 pezzi
In steel with diameter 6 mm and width 9 mm. Supplied in bags of 2500 pcs

I dati sono puramente indicativi
Data are indicative

ATTREZZATURA PER GIUNTURA CRIMPING TOOLS

Presse / Presses



HT45 – Utensile oleodinamico manuale per la compressione - 50 KN

HT45 – Hydraulic hand press - 50 KN

Idoneo per la compressione di fili diamantati da 8 - 9 - 10 - 11 mm.

CARATTERISTICHE:

- Costruzione leggera e compatta
- Corpo pompa in lega leggera
- Testa di compressione a scatto ruotabile di 180°
- Limitatore di pressione automatico
- Forza di compressione: 50 kN
- Dimensioni: 346x130x90 mm
- Peso: 2,0 Kg

Suitable for crimping diamond wires 8 - 9 - 10 - 11 mm.

FEATURES:

- Light and compact structure
- Body and head support made in light alloy
- Compression head with snap closure and rotation of 180°
- Automatic pressure limiting device
- Crimping force: 50 kN
- Dimensions: 346x130x90 mm
- Weight: 2.0 Kg

API60-1 – Utensile oleodinamico a batteria per la compressione - 60 KN

API60-1 – Electric hydraulic press - 60 KN (PMS 400)

Idoneo per la compressione di fili diamantati da 8 - 9 - 10 - 11 mm.

CARATTERISTICHE:

- Costruzione leggera e compatta
- Testa per la compressione con chiusura a scatto ruotabile di 360°
- Testa di compressione a scatto ruotabile di 180°
- Forza di compressione 60 kN
- Dimensioni: 610x400x140 mm
- Peso: 6,0 Kg

DOTAZIONE SET:

- Utensile oleodinamico a batteria per la compressione
- Batteria 14,4V/2,6Ah Ni-MH – RA6
- Custodia rigida
- Cinghia a tracolla
- Carica batteria - LG4

Suitable for crimping diamond wires 8 - 9 - 10 - 11 mm.

FEATURES:

- Light robust and compact structure
- Compression head with snap closure and rotation of 360°
- Crimping force: 60 kN
- Dimensions: 610x400x140 mm
- Weight: 6.0 Kg

SET EQUIPMENT:

- Battery-operated hydraulic compression tool
- 14,4V/2,6Ah Ni-MH - battery - RA6
- Battery charger - LG4
- Handy grip for safe transport
- Rigid case
- Battery - LG4



HPB HPB

Unità idropneumatica con controllo remoto (700 Bar). Completamente in alluminio, grazie ai suoi 700 Bar di pressione d'esercizio, l'HPB 700 è la più potente ed efficiente fornitrice di energia oleodinamica
Hydro pneumatic unit with remote control. Full body in aluminium with 700 Bar of working pressure. The HPB 700 is the most powerful and efficient device for supplying oleodinamic energy for crimping



PMS 400
PMS 400

L'utilizzo di materiale in lega, sia per il corpo pompa che per il serbatoio, ne riduce il peso di oltre il 50% rispetto ai prodotti tradizionali mantenendone però l'elevata robustezza.

- Psi 5800
- Serbatoio olio cm 286
- Peso 8 Kg
- Lunghezza 350 mm
- Larghezza 110
- Altezza 288

Body and oil tank made in special alloy that reduces their weight of 50% compare to other standard tools, keeping robustness.

- Psi 5800
- Oil tank cm 286
- Weight 8 Kg
- Length 350 mm
- Width 110
- Height 288

Incudine da abbinare alle presse HPB o PMS 400
Crimping body suitable for HPB or PMS 400

Pressa idraulica 10 ton. da utilizzarsi sia con PSM 400 sia con HPB da 700 Bar
Hydraulic press (crimping force 10 Tons) suitable for hydro pneumatic unit PSM 400 and HPB (700 Bar)



Tasselli / Crimping dies

Tasselli da cava per pressa HT 45
Crimping dies for press HT 45 (Quarry)

COPPIA MATRICE ESAGONALE MK8 da utilizzarsi su giunti 9x25 e filo diamantato gommato da 10 - 11 mm
COUPLED ESAGONAL MATRIX **MK8** suitable for joints 9x25 mm to crimp rubberized diamond wire diam. 10 - 11 mm

COPPIA MATRICE ESAGONALE MK7 da utilizzarsi su giunti 8x25 e filo diamantato gommato da 10 - 11 mm
COUPLED ESAGONAL MATRIX **MK7** suitable for joints 8x25 mm to crimp rubberized diamond wire diam. 10 - 11 mm



Tasselli per macchina da laboratorio per pressa HT 45
Crimping dies for press HP 45 (Stationary machine)

COPPIA MATRICE ESAGONALE M70 per fili da 10 - 11 mm plastificati e diametro esterno dei giunti da 9 mm (giunti in acciaio)
COUPLED ESAGONAL MATRIX **M70** suitable for joints 9 mm to crimp plasticized diamond wire diam. 10 - 11 mm

COPPIA MATRICE ESAGONALE ME3 per fili da 8 - 9 mm plastificati e diametro esterno dei giunti di 8 mm (giunti in acciaio)
COUPLED ESAGONAL MATRIX **ME3** suitable for joints 8 mm to crimp plasticized diamond wire diam. 8 - 9 mm

I dati sono puramente indicativi
Data are indicative



Accessori e attrezzature

Tools/Accessories

Tasselli da cava per pressa API 60-1 Crimping dies for press API 60-1 (Quarry)

COPPIA MATRICE ESAGONALE **U5-K8D** da utilizzarsi su giunti speciali 9x25 mm e filo diamantato gommato da 10-11 mm

COUPLED ESAGONAL MATRIX **U5-K8D** suitable for joints 9x25 mm to crimp rubberized diamond wire diam. 10 - 11 mm

COPPIA MATRICE ESAGONALE **U5-K7D** da utilizzarsi su giunti speciali 8x25 mm e filo diamantato gommato da 10-11 mm

COUPLED ESAGONAL MATRIX **U5-K7D** suitable for joints 8x25 mm to crimp rubberized diamond wire diam. 10 - 11 mm



Tasselli per macchina da laboratorio per pressa API 60-1 Crimping dies for press API 60-1 (Stationary machine)

COPPIA MATRICE ESAGONALE **U5-E70** per fili da 10 - 11 mm plastificati e diametro esterno dei giunti da 9 mm (giunti in acciaio)

COUPLED ESAGONAL MATRIX **U5-E70** suitable for joints 9 mm to crimp plasticized diamond wire diam. 10 - 11 mm

COPPIA MATRICE ESAGONALE **U5-K08M** per fili da 8 - 9 mm plastificati e diametro esterno dei giunti di 8 mm (giunti in acciaio)

COUPLED ESAGONAL MATRIX **U5-K08M** suitable for joints 8 mm to crimp plasticized diamond wire diam. 8 - 9 mm

Tasselli per incudine da abbinare alle presse HPB o PMS 400 Crimping dies for press HPB o PMS 400

COPPIA MATRICE ESAGONALE **C07 semicircolare** per fili da 7 mm aventi diametro semicerchio da 5,5 mm
COUPLED CIRCULAR MATRIX **C07 half-circle** hole suitable for diamond wires diam. 7 mm with semi-circular diam. 5.5 mm

COPPIA MATRICE ESAGONALE **C07 esagonale** per fili da 7 mm plastificati
COUPLED ESAGONAL MATRIX **C07 hexagonal** suitable for diamond wires diam. 7 mm

COPPIA MATRICE semicircolare per fili da 8 e 9 mm aventi diametro semicerchio da 6,8 - 7,8 mm
COUPLED MATRIX half-circle hole suitable for diamond wires diam. 8-9 mm with semi-circular diam. 6.8 - 7.8 mm

COPPIA MATRICE semicircolare per fili da 10 e 11 mm aventi diametro semicerchio da 8 - 10 mm
COUPLED MATRIX half-circle hole suitable for diamond wires diam. 10-11 mm with semi-circular diam. 8 - 10 mm



Cesoie / Plier

Cesoia per il taglio del filo Cable cutting plier

Utensile per il taglio del filo diamantato
Tool for cutting the wire



I dati sono puramente indicativi
Data are indicative



ATTREZZATURA PER CAVA *QUARRY TOOLS*

Hydro Bag Hydro Bag

HYDRO-BAG viene fornita con:

- Centralina di pressione HYDRO-BAG completa di motore elettrico e culla per il trasporto
- Valvole di sicurezza e valvole di distribuzione
- Tubazioni di aspirazione e mandata e filtro di aspirazione
- Serie di innesti rapidi
- Serie di cuscini HYDRO-BAG

Misure del cuscino standard HYDRO-BAG:

- 50 x 50 cm
- 75 x 75 cm
- 100 x 50 cm
- 100 x 100 cm
- 150 x 150 cm

HYDRO-BAG equipment is supplied with:

- Pressure supply unit HYDRO-BAG powered by electrical engine and transportation case;
- Security valve and distribution valves;
- Pipe, cocks and inlet filters;
- Quick couplings;
- Set of pillows HYDRO-BAG.

Pillow HYDRO-BAG formats:

- 50 x 50 cm
- 75 x 75 cm
- 100 x 50 cm
- 100 x 100 cm
- 150 x 150 cm



Sbancatore idraulico

Lo sbancatore idraulico può essere alimentato da motore diesel, motore elettrico o pneumatico

Hydraulic jacking equipment

The hydraulic jacking equipment can be fed by diesel engine, electric or pneumatic motor



MOTORE elettrico MOD.IM 300 EH composto da n° 1 centralina idraulica Mod. IM 300 EH (elettrica Hawe con pompa 700 bar)

ELECTRIC MOTOR MOD. IM 300 EH n° 1 pump unit delivering Mod. IM 300 EH (Hawe electronic, pump, 700 bar)

MOTORE PNEUMATICO MOD.IM 300 PH composto da n° 1 centralina idraulica Mod. IM 300 PH (pneumatica con pompa 700 bar)

PNEUMATIC MOTOR MOD. IM 300 PH n° 1 pump unit delivering Mod. IM 300 PH (pneumatic, pump 700 bar)

MOD.IM 300 DR composto da n° 1 centralina idraulica Mod. IM 300 DR (diesel con pompa 700 bar)

DIESEL ENGINE MOD. IM 300 DR n° 1 pump unit delivering Mod. IM 300 DR (diesel engine, pump 700 bar)

Tutti i sopra elencati modelli sono forniti con:

- n° 1 pistone idr.mod.160/120
- n° 1 pistone idr.mod.160/220
- n° 4 spez.tubo tipo R2A racc.1/4 f/d da mt.10 cad

Standard supplying with above pump unit:

- N° 1 hydraulic jack mod.160/120
- N° 1 hydraulic jack mod.160/220
- N° 4 pipes type R2A with fittings 1/4 f/d, 10 m length each

Modello Model	Corsa Stroke	Spinta Output	Peso Weight	Lunghezza chiuso Min lenght	Lunghezza tot. aperto Max lenght
160/50	50 mm	160 ton	40 kg	190 mm	240 mm
160/70	70 mm	160 ton	60 kg	250 mm	320 mm
160/120	120 mm	160 ton	72 kg	310 mm	430 mm
160/220	220 mm	160 ton	92 kg	410 mm	630 mm
160/320	320 mm	160 ton	160 kg	600 mm	920 mm
160/600	600 mm	160 ton	207 kg	900 mm	1500 mm
190/320	320 mm	190 ton	212 kg	600 mm	920 mm
190/600	600 mm	190 ton	330 kg	920 mm	1520 mm



ITALY

CO.FI.PLAST S.r.l.

Via Mario Franza, 1
10010 Lessolo (To) - Italy
Tel. +39 0125 58791
Fax +39 0125 584 10
info@cofiplast.it
www.cofiplast.it

SPAIN

CO.FI.PLAST ESPAÑA S.L.

Pol. Ind "A. Granxa" Parcela 201
Porrino Pontevedra 36400 - España
Tel. +34 886 1281 04
Fax +34 986 1293 11
cofiplastespana@gmail.com

USA

CO.FI.PLAST USA Inc

221 Railway Ave.
Milbank SD 57 252 - Usa
Tel. / Fax +1 605 467 6245
info@cofiplastusa.com

Brazil

TOP WIRE IND e COM. DE MÁQUINAS PARA MINERAÇÃO Ltda

Av. Duzentos, S/N L. - 01 Q03
TMS - Serra ES - Brazil
Tel. +55 2730 4116 17
Fax +55 2730 4116 17
gerencia@fiodiamantado.com.br

www.cofiplast.it

100% QUALITÀ ITALIANA



The cutting edge since 1984